



## Молотковая краска Хамертон

Антикоррозионная эмаль с декоративным эффектом на основе синтетических акриловых смол. Быстро высыхает, образуя на поверхности пленку, защищающую от атмосферных воздействий, и коррозии металла. Эмаль можно наносить на поверхность без предварительной обработки антикоррозийным грунтом. После нанесения на поверхности образуется молотковый эффект, что позволяет скрыть неровности поверхности.

- Устойчивость к температурам : от -40°C до +80°C (кратковременно до +150°C).
- Обеспечивает долгосрочную защиту металла от коррозии (5-6 лет).
- Высокая устойчивость к воздействию УФ-лучей.

**Формула три в одном:** преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и эмаль одновременно.

### Сфера применения:

Применяется для декоративной отделки цветных и черных металлов, дерева, пластмассы для наружных и внутренних работ, для нежилых и жилых помещений с повышенной и умеренной влажностью.

### Подготовка поверхности:

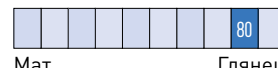
**Ржавая металлическая поверхность:** минимальный стандарт – St 2 (Швейцарский Стандарт SIS 05 59 00 или ISO 8501 – 1:1988 г. Международный стандарт) достигается при помощи обработки поверхности грубой наждачной бумагой или шлифовальной машинкой. Поверхность должна быть сухой и очищенной от пыли, грязи, жира и соли.

**Чистый металл:** необходимо обезжирить с помощью [Mixon Cleaner 770](#).

**Окрашенная металлическая поверхность:** зашкурить поверхность, удаляя отслаивающуюся краску и глянец. Тщательно вымыть, используя моющее средство. Ополоснуть чистой водой. Дать высохнуть. Проверить на совместимость с имеющейся краской, произведя окраску небольшого участка. Несовместимость красок проявится в течение первого часа после нанесения.

**Блестящая гладкая металлическая поверхность:** для наилучшей адгезии требуется более тщательная обработка поверхности наждачной бумагой или металлической щеткой. Обезжирить растворителем и очистителем [Mixon Cleaner 770](#).

Степень глянца



Мат

Глянец

Использование	
Связующее вещество	МОДИФИЦИРОВАННЫЙ АЛКИД
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток)	50 %
Плотность	0,98 кг/л
Условная вязкость (с./DIN4/20°C)	120"
Степень перетира	20-25 мкм
Расход	120-150 г/м <sup>2</sup>
Толщина сухой пленки пленки (одного слоя):	40-60 μm
Время высыхания, 23°C 50% RH	на отлип: 30 мин. полн. высыхание: 24 ч. полн. полимер.: 25 дн.
Адгезия покрытия	0,9 бала
Стойкость покрытия к воздействию воды	1 степень
Содержание растворит. (легкие орг. фракции)	400 г/л
Разбавитель	15-20 % MIXON Eko Thinner
Рабочие инструменты	
Очистка рабочих инструментов	MIXON Eko Thinner Mixon R-647
Хранение	36 месяцев t > 0°C
Упаковка	0,75 л, 2,5 л, 17 кг



**Неокрашенная гальваника, алюминий, цветной металл:** для достижения наилучшей адгезии на алюминиевых поверхностях и поверхностях из цветных металлов следует предварительно использовать грунт [Mixon 961 Etch Primer](#).

Примечание: Во многих областях, особенно в промышленных и прибрежных районах, соль может оседать на поверхности. Соляные отложения необходимо тщательно удалить и несколько раз ополоснуть поверхность чистой водой.

На неровную, изъеденную ржавчиной поверхность металла желателен перед окраской нанести грунт [Mixon Митал Бэйс](#).

**Пластик:** краска по металлу Хамертон может быть использована для окраски некоторых видов пластиков, например, дренажных пластиковых труб и водостоков.

**Дерево:** для окраски чистого дерева предварительно следует обработать поверхность пропиткой для дерева [Mixon Novotex Base](#).

**Окрашенное дерево:** обработать поверхность наждачной бумагой, удаляя отслаивающуюся краску и глянец. Тщательно вымыть, используя разведенное моющее средство. Ополоснуть чистой водой. Дать высохнуть.

## Нанесение:

Перед нанесением тщательно перемешать до однородного состояния. Наносить на сухую, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски и рыхлой ржавчины.

При пневматическом распылении краску необходимо разбавить на 15-20% разбавителем [MIXON Eko Thinner](#).

Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,5-1,6	1,4-1,5
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	23-25 с.	
Интервал между слоями	10-15 минут при 20°C	
Расход на один слой	120-150 г/м <sup>2</sup>	
Рекомендуемая толщина одного слоя	40-60 мкм	
Количество слоев	2	

Внешний вид покрытия: однородная поверхность с молотковым эффектом.

## Сушка:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.

Температура	20°C
Высыхание от пыли	10 минут
Высыхание на отлип	30 минут
Полное высыхание	через 24 часа

Рисунок и время высыхания может меняться в зависимости от температуры окружающей среды, окрашиваемой поверхности, разбавления и метода нанесения краски.

## Хранение:

Не нагревать. Беречь от огня. Эмаль хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения – 36 месяцев со дня изготовления.

